

Общество с ограниченной ответственностью
«Компания Арт Индустрия»
223050, Минская обл., Минский р-он,
Колодищанский с/с, аг. Колодищи,
ул. Чкалова, д. 56, корпус 3, ком. 40
тел./факс 508-01-61

Исх. № 8/М от 15.03.2023.

Разъяснение по подготовке образцов для определения показателя
«Срок службы лакокрасочного покрытия» для эмали «ARMALKYD» DTM 123

Настоящим сообщаем о том, что при проведении испытаний лакокрасочных материалов производства ООО «Компания Арт Индустрия» в аккредитованных лабораториях, вместе с образцами продукции предоставляется информация о методике подготовки образцов в соответствии с техническими условиями на продукцию.

Методика подготовки образцов эмали «ARMALKYD» DTM 123 для определения показателя «Срок службы лакокрасочного покрытия» по ГОСТ 9.401 в соответствии с ТУ BY 690655225.002-2012 Материалы лакокрасочные алкидные «ARMALKYD» (изм. № 3) следующая:

- отбор проб материала осуществляется по ГОСТ 9980.2, подготовка пластинок для нанесения материала – по ГОСТ 8832. Для испытания используются пластинки из стали марок 08 кп и 08 пс по ГОСТ 16523 размером 70x150 мм и толщиной 0,5-1,0 мм.


Материал перемешивают, фильтруют через сито с сеткой 01Н-02Н по ГОСТ 6613.

Профильтрованный материал разбавляют растворителем «ARMOPUR» Thinner 3 или ксилолом до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$.

Эмаль наносят в два слоя на обе стороны и торцы пластинки. Сушка однослойного покрытия осуществляется при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и влажности $(65 \pm 5)\%$ в течение 3 часов. Толщина высушенного двухслойного покрытия – 60-100 мкм.

Перед испытаниями образцы выдерживают при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и влажности $(65 \pm 5)\%$ в течение 5 суток.

Инженер-технолог



Т.И. Якжик

Якжик +375 33 638 57 17
t.yakzhik@art-industria.com